



Siège Social : 21 rue Lou Verdaï
 31270 VILLENEUVE TOLOSANE - FRANCE
 Pour toute correspondance : BP 20025 - 31270 CUGNAUX
 Tel > +33 (0)5 62 87 37 17
 Fax > +33 (0)5 61 31 10 45
 info@universal-foodpackaging.com

SAS au capital de 39 900 €
 N°TVA intracom FR 22 700 802 564
 RCS 70 B 256 - SIREN 700 802 564
 APE 4669 C

21/02/2023

FICHE TECHNIQUE SAC SOUS VIDE 90 μ (N)

Description : Sac barrière coextrudé en Polyamide et Polyéthylène.

Propriétés	Unité	Méthode	Valeur	Tolérance
Épaisseur	microns	DIN 53370	90 PA : 20.5 PE : 69.50	+/- 10%
Poids par unité de surface	g/m ²	DIN 53104	81.94	+/- 10%
Contrainte de tension à charge max LD	N/15 mm	DIN 527-1/-3	≥ 50	/
Contrainte de tension à charge max TD	N/15 mm	DIN 527-1/-3	≥ 35	/
Allongement à la rupture LD	%	DIN 527-1/-3	≥ 200	/
Allongement à la rupture TD	%	DIN 527-1/-3	≥ 250	/
Force de soudure	N/15mm	Interne	> 27.5	/
Perméabilité à la vapeur d'eau *	g/m ² 24h	Calculé (valeur théorique)	< 5	/
Perméabilité à l'oxygène*	cc/m ² 24h atm 23+/-2°C - 50% RH	ISO 15105-2 DIN 53380 ASTM D3985	< 65	/
Perméabilité à l'azote*	cc/m ² 24h atm	Calculé (valeur théorique)	< 16.5	/
Perméabilité au dioxyde de carbone*	cc/m ² 24h atm	Calculé (valeur théorique)	< 325	/
Dimensions externes du sac	mm	/	100 à 300 mm 301 à 600 mm 601 à 1300 mm	+/- 5 mm +/- 7 mm +/- 10 mm
Dimensions sacs sans les soudures	mm	/	7.5	+/- 4.5 mm
Dimensions d'étanchéité des sacs à soufflets latéraux et imprimés 3 côté soudés	mm	/	7.5 **	+/- 2.5 mm
Température de contact alimentaire	°C	Pasteurisation 70°C pendant 2h ou combinaison équivalente Congélation jusqu'à -25°C		

* valeurs théoriques

** 15 mm pour soudure de fond des soufflets au-dessus de 200mm ou pur les sacs avec « snip », 25 mm pour soudure de fond avec trou Europe

Convient pour une plage d'irradiation < 25kGy et stérilisation par OE.

Les dimensions des sacs s'entendent soudures comprises.

Les données techniques se réfèrent au matériel non imprimé = pour le matériel imprimé considérez une augmentation maximale de 2 μ m pour l'épaisseur et de 2g/m² pour le grammage.

Le matériel fourni est conforme aux dispositions du règlement n°10/2011, 1935/2004/CE et ses amendements.

Toutes les valeurs mentionnées sont au meilleur de nos connaissances. L'application, l'utilisation et la transformation des produits échappant à notre contrôle, est donc sous l'entière responsabilité de l'utilisateur et qui est recommandé de tester le matériel dans les conditions de travail les plus appropriées avant de passer une commande industrielle.

La marchandise doit être stockée à l'abri de la lumière directe du soleil, correctement emballé et dans un lieu propre entre 10 et 40°C avec une humidité entre 50 et 75%. Conditions de stockage les plus constantes possibles.